



## MODULO PARAMETRI MACCHINA

Numero macchina \_\_\_\_\_

Parametro pressione			Note
Pressione precaricatore		bar	
Pressione pistone principale		bar	
Pressione corsa rapida		bar	
Parametro alimentazione			
Max tempo di carico		s	
Min tempo di carico		s	
Unità di calcolo		s	
Inversione vite con precaricatore basso		s	
Parametro alimentazione 2			
Inversione per sovraccarico		s	
Ritardo sovraccarico		s	
Richiesta corrente motore		A	
Corrente effettiva		A	
Parametro agitatore			
Ritardare		s	
Min tempo lavorazione agitatore		s	
Agitatore solo rotazione avanti			
Agitatore	<b>Si / No</b>		
Agitatore pronto		s	
Agitatore scollegato		s	
Parametro agitatore 2			
Inversione per sovraccarico		s	
Ritardo sovraccarico		s	
Richiesta corrente motore		A	
Corrente effettiva		A	
Parametro avvio/arresto			
Ritardare pressatura		s	
Arresto cicli di pressatura			
Pompa spenta ritardata		s	
Ritardare alimentazione		s	
Interruzione ritardo alimentaz.		s	
Tempo dispos. di sollevamento max		s	
Parametro opzioni			
Residuo cilindro frontale		s	
Modalità pressatura	<b>A/B/C/D</b>		
Valvola corsa rapida	<b>Si / No</b>		
Fotocellula protez. fuori tempo		s	
Fotocellula protez. pronto		s	



## PARAMETRI MACCHINA

Parametro contenitore bricchetto			
Contenitore bricchetto	<b>Si / No</b>		
Contenitore per bricchetti			
Bricchetti residui			
Parametro pompa di aspirazione			
Ritardare		s	
Interruzione ritardo		s	
Flusso spento ritardato		s	
Parametro rimozione scorie			
Rimozione scorie	<b>Si / No</b>		
Fuori tempo		s	
Pronto		s	
Tempo fuoriuscita bricchetto		s	
Parametro lubrificazione			
Lubrificazione	<b>Si / No</b>		
	<b>tempo</b>	<b>cicli</b>	
Stampo	s		
Pistone principale	s		
Precaricatore	s		
Lubrificazione espulsore	s		
Velocità			
Arretramento pist. principale		%	
Precaricatore giù		%	
Avanzamento stampo/pistone		%	
Arretramento stampo/pistone		%	
Avanzamento pist. principale		%	
Precaricatore su		%	
Pistone rapidità	<b>bar</b>		%


Data \_\_\_\_\_

Firma \_\_\_\_\_